



UGN
UMWELTTECHNIK

Ein Unternehmen der Rietzler-Gruppe



*Intelligente Produkte
für den Umweltschutz*

REFERENZLISTE „Hydrolyseabluft“



Standort	04862 Langenreichenbach
Aufgabe	Abluftreinigung Hydrolyseegas einer Biogasanlage
Lösung	Hybridfilter-Modulsystem M, passiv Durchströmt
Volumenstrom	2 m ³ /h
Inbetriebnahme	2013

Noch kein Bild vorhanden!

Standort	98633 Gompertshausen
Aufgabe	Abluftreinigung Hydrolyseegas einer Biogasanlage
Lösung	Hybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom	300 m ³ /h
Inbetriebnahme	2012



Standort	26169 Gehlenberg
Aufgabe	Abluftreinigung Hygienisierung und Vorgrube einer Biogasanlage
Lösung	3 stufiges Hybridfilter-Modulsystem mit: Abluftbefeuchter Modul; Hybridfilter-Modul XXL; Abluftentschwefelung und Hybridfilter- Modulsystem XLJ zur VOC-Eliminierung
Volumenstrom	1.400 m ³ /h
Inbetriebnahme	2011



UGN
UMWELTTECHNIK

Ein Unternehmen der Rietzler-Gruppe



*Intelligente Produkte
für den Umweltschutz*

REFERENZLISTE „Hydrolyseabluft“



Standort	84069 Schierling
Aufgabe	Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung	Hybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom	300 m ³ /h
Inbetriebnahme	2011



Standort	Lettland
Aufgabe	Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung	Hybridfilter-Modulsystem XL Jumbo
Volumenstrom	500 m ³ /h
Inbetriebnahme	2011



Standort	07754 Großaga (Gera)
Aufgabe	Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung	Hybridfilter-Modulsystem XL Jumbo
Volumenstrom	1.000 m ³ /h
Inbetriebnahme	2011



UGN
UMWELTTECHNIK

Ein Unternehmen der Rietzler-Gruppe



*Intelligente Produkte
für den Umweltschutz*

REFERENZLISTE „Hydrolyseabluf“



Standort 32289 Kilver-Rödinghausen
Aufgabe Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom 300 m³/h
Inbetriebnahme 2011



Standort 98617 Helmershausen
Aufgabe Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom 300 m³/h
Inbetriebnahme 2011



Standort 27374 Visselhövede
Aufgabe Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem XL Jumbo
Volumenstrom 500 m³/h
Inbetriebnahme 2011



UGN
UMWELTTECHNIK

Ein Unternehmen der Rietzler-Gruppe



*Intelligente Produkte
für den Umweltschutz*

REFERENZLISTE „Hydrolyseabluft“



Standort 27726 Worpswede
Aufgabe Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem XL Jumbo
Volumenstrom 500 m³/h
Inbetriebnahme 2011



Standort 91732 Merkendorf
Aufgabe Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem XL Jumbo
Volumenstrom 700 m³/h
Inbetriebnahme 2010



Standort 06618 Naumburg OT Flemmingen
Aufgabe Abluftreinigung Hydrolysegas einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom 300 m³/h
Inbetriebnahme 2009



UGN
UMWELTTECHNIK

Ein Unternehmen der Rietzler-Gruppe



*Intelligente Produkte
für den Umweltschutz*

REFERENZLISTE „Hydrolyseabluft“



Standort 59609 Anröchte
Aufgabe Abreinigung von H₂S beladener Abluft (bis 500 ppm H₂S) aus einer Biogasanlage
Lösung Hybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom 700 m³/h;
Inbetriebnahme 2007



Standort 97486 Altershausen
Aufgabe Abreinigung von H₂S beladener Abluft (200 ppm NH₃ und 500 ppm H₂S) aus einer Biogasanlage
Lösung Biofilter-Modulsystem L
Volumenstrom 150 m³/h Abluft;
Inbetriebnahme 2006